

La qualité

Formation Qualité (atelier de confection)

Durée : 6 jours

Lieu : en intra entreprise

Public concerné : Opérateur en confection & Encadrants

Cout : 1250 euros **Nombre de stagiaires : 4 à 8**
H.T / Jour

Objectif opérationnel

Être capable :

- D'identifier les caractéristiques en fonction des clients.
- D'identifier et analyser les documents nécessaires à l'obtention de la qualité (transmission entre secteur)
- D'être acteur de la qualité

Prérequis

Aucun

Modalités pédagogiques

Apport de connaissances théoriques et mise en situation sur produits de l'atelier, mise en application de cas concrets de production.

Mise en place d'un process de contrôle reliant les différents secteurs de l'entreprise

Supports pédagogiques utilisés

Chaque stagiaire reçoit en début ou fin de formation un support pédagogique conçu en interne.

Des études seront menées sur des cas concrets de l'entreprise.

Documentation remise aux stagiaires

Chaque stagiaire reçoit en début ou fin de formation un support pédagogique conçu en interne.

Des études seront menées sur des cas concrets de l'entreprise.

Modalités d'évaluation finale

Mise en situation des acquis pendant la formation et évaluation à chaud et à froid

Attestation de formation

Équipements ou matériels à apporter pour suivre la formation

Atelier de confection, Réglet, loupe, carnet, stylo...

Contenu du Programme :

1. Identifier et analyser les informations nécessaires à l'obtention de la qualité :

- Identification des différents documents utilisés en entreprise, nécessaire à la qualité
- Lecture de différents documents utilisés dans l'entreprise sur cas concret
- Repérer les caractéristiques standards des clients
- Identifier les critères qualité demandés par le client sur modèle, patronage, fiches techniques, schémas...
- Réaliser des pièces d'études si nécessaire
- Mise en place de documents, gabarits (défautheque, visite, test...) transmission d'information.

2. Gestion globale de la qualité :

- Les différents contrôles
- Les boucliers
- Résolution de problème. Etude de cas concret de non qualité au poste, recherche des causes et des solutions (QCQQOP)
- Mise en place d'un procès de contrôle, (identifier, traiter et orienter un défaut)
- Matériel de contrôle
- Connaissance des incidences du non- respect de la qualité sur l'opération suivante
- Conséquence de la non qualité, et coût
- Clôturer un contrôle.
- Les labels et certifications

3. L'auto contrôle

- Les différents contrôles : dimensionnelles, symétriques
- Contrôle des réglages du points sur la matière à travailler (sens chaine, trame, biais)
- Respect des valeurs de coutures et des mesures, pointage, précision...
- Couper ses fils.
- Les boucliers
- Identifier, traiter et orienter une anomalie

OCHALA Formations

Adaptations pédagogiques et techniques pour les personnes en situation d'handicap :

Une analyse approfondie sera réalisée avec vous afin d'identifier les actions à mettre en place et/ou la nécessité de solliciter notre réseau partenaire afin de vous permettre d'accéder à la formation dans les meilleures conditions possibles.

Nous contacter :

OCHALA Formations

47 Avenue du

Président Wilson 45500 GIEN

06.25.99.52.86 – maria.gaury@ochala.fr /

www.ochala.fr

Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 24 45 03 23 645 auprès du préfet de Région Centre Val de Loire Orleans.