

Formation Préqualification Mécanicienne en confection (produit chaîne et trame) (dans le cadre d'une POE)

Durée : 399 heures

Lieu : en intra entreprise

Public concerné : Demandeur d'emploi.

Cout : 1250 euros

H.T/ Jour

Nombre de stagiaires : 8 à

12

Objectif opérationnel

Être capable :

- S'intégrer au sein de l'entreprise et d'échanger avec les opérateurs et encadrants
- S'intégrer à un groupe de production à la fin de la formation
- Maîtriser plusieurs opérations de base en piquage, assemblage et montage d'articles (Robe, Chemisier, pantalon, top), et cela sur différentes machines (utilisation et entretien), d'effectuer des travaux de point main et de repassage dans la qualité requise par les clients de l'entreprise
- Ils devront également être en capacité d'organiser et d'optimiser leur poste de travail
- De mettre en application les enseignements permettant d'avancer progressivement vers la productivité demandée

Prérequis

Sans prérequis

Modalités pédagogiques

Apport théorique et exercices pratiques dans un premier temps sur pièces d'études et à terme sur produit entier.

Des exercices, des études de cas, des simulations de mise en situation faciliteront la prise de conscience des compétences à acquérir et les apports théoriques éclaireront la compréhension des apprentissages, dans le but d'apporter progressivement les différentes connaissances théoriques et pratiques, nécessaire à l'entreprise.

Réaliser des produits des plus simples aux plus complexes en respectant les critères qualité de l'entreprise.

Suivi de formation quotidien

Auto évaluation hebdomadaire par les stagiaires

Bilan hebdomadaire entre le formateur et le stagiaire

Bilan à mi-parcours et en fin de parcours avec l'entreprise

Le contenu et le volume de ce programme de formation sera adapté en fonction du profil et de la progression des stagiaires

Contenu du Programme :

1. Le savoir être en entreprise :

- Présentation de l'entreprise et du programme de formation/règle de vie/savoirs être
- Prise de connaissance du règlement intérieur (horaires...)
- Identification des acteurs de l'entreprise (organigramme)
- Identification des différents secteurs de l'entreprise
- Sensibilisation à la transition écologique

2. Les connaissances de base :

- Le vocabulaire technique
- Les matières utilisées dans l'entreprise
- Reconnaître les morceaux d'un vêtement
- Les documents utilisés dans l'entreprise

3. Connaissance et fonctionnement du matériel :

- Position au poste de travail
- Enfilage de la machine (piqueuse plate – surjeteuse...)
- Réglages de base du matériel (piqueuse plate, surjeteuse, poste de repassage...)
- Le choix des aiguilles, des pieds, des semelles...
- Entretien du matériel (journalier et hebdomadaire)

4. Exercices pratiques de prise en main du matériel :

- Sur simple épaisseur (ligne droite, courbe, angle droit, escargot...)
- Savoir s'arrêter précisément sur une ligne
- Entraînement au piquage rectiligne et curviligne
- Entraînement au surjetage rectiligne et curviligne
- Apprendre à piquer point par point
- Sur plusieurs épaisseurs en différentes matières (assemblage, ajustement...)
- Exécuter les opérations de préparation, assemblages en respectant les critères qualité de piquage et de réglages
- Repassage en cours

Supports pédagogiques utilisés

Création d'un pôle pédagogiques par l'entreprise, comprenant une machine piqueuse plate par stagiaire, une machine surfileuse, une presse à repasser. Les pieds presseurs, les guides correspondants aux opérations réalisées dans l'entreprise. La matière et les pièces d'études.

Un classeur de suivi avec les supports pédagogiques, les patronages d'exercices, les petits outillages (réglet, ciseaux, aiguilles main, carnet, stylo...) est fourni par l'organisme de formation.

Documentation remise aux stagiaires

Chaque stagiaire reçoit en début de formation un classeur contenant les supports pédagogiques. Reprenant les connaissances de base (vocabulaires, matières, réglages matériel, exercices visuels et manuel). Les pièces d'études viendront étoffer les démonstrations au fil de la formation.

Modalités d'évaluation finale

Mise en situation des acquis pendant la formation et évaluation à chaud et à froid

Attestation de formation

Équipements ou matériels à apporter pour suivre la formation

Pôle pédagogique comprenant une machine piqueuse plate par stagiaire, une machine surfileuse, une presse à repasser. Les pieds presseurs, les guides correspondants aux opérations réalisées dans l'entreprise. La matière et les pièces d'études. Réglet, ciseaux, aiguilles main, carnet, stylo.

Adaptations pédagogiques et techniques pour les personnes en situation d'handicap :

Une analyse approfondie sera réalisée avec vous afin d'identifier les actions à mettre en place et/ou la nécessité de solliciter notre réseau partenaire afin de vous permettre d'accéder à la formation dans les meilleures conditions possibles.

5. Procéder aux opérations de préparation d'assemblage :

- Organisation au poste de travail, gestuelle
- Entraînement au raccord de coutures motifs
- Assemblage des coutures anglaises
- Assemblage des coutures rabattues
- Réalisation des pinces
- Coulissage rabats, poignets, cols, poches...
- Dégarnissages
- Repassage en cours de fabrication
- Pose de griffe
- Pose compo
- Bordage avec guide
- Points main (points glissés, fermer ouverture, pose crochets, pose boutons...)

6. Procéder aux opérations d'assemblage et de montage d'un article :

- Surpiques nervures, à distances, chemin de fer...
- Utilisation des divers pieds et attachements existants et utilisés dans l'entreprise
- Réalisation des poches : plaquées, passepoilées, gilet, cotés et autres en fonction des attentes de l'entreprise
- Ourlet mouchoir
- Réalisation ourlet avec ou sans guide
- Montage et rabattage poignets (sillon, nervure)
- Montage et rabattage col (sillon, nervure)
- Montage et rabattage manches
- Incrustations (crantage)
- Pose de zip invisible
- Repassage en cours de fabrication
- Opérations de points main (point de chausson, double face, pose crochet, pression bride...)

7. Evaluation de la qualité, de la régularité et des temps d'exécution (tout au long de la formation) :

- Développer l'auto contrôle en respectant les critères qualité et les valeurs de tolérances

8. Mise en situation réelle en réalisant une mini ligne de production :

- Développer l'esprit d'équipe et la notion de productivité
- Fabrication d'un produit référent de l'entreprise avec mise en situation (autocontrôle, progression de la rapidité)

OCHALA *Formations*

Nous contacter :

OCHALA *Formations* 47 Avenue du Président

Wilson 45500 GIEN - 06.25.99.52.86 –

maria.gmury@ochala.fr / www.ochala.fr

Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 24 45 03 23 645 auprès
du préfet de Région Centre Val de Loire Orleans.