

L'atelier de Fabrication : Connaissances Techniques (Chaine et Trame)

Durée : 126 heures

Lieu : en intra entreprise

Public concerné : Opérateur de confection.

Objectif opérationnel

Être capable :

- De réaliser en équipe les commandes « petites séries » en maintenant le niveau de qualité et de productivité exigé par les clients de l'entreprise
- D'identifier les informations nécessaires à la réalisation de la production tant en qualité qu'en productivité
- De maîtriser les critères attendus par l'entreprise en fonction des exigences clients
- D'adapter son outil de production (équipement...)
- D'optimiser l'organisation de son poste de travail

Prérequis

Sans prérequis

Modalités pédagogiques

Alternance d'apports théorique et de mise en application dans l'atelier, étude de cas concrets

Supports pédagogiques utilisés

Chaque stagiaire reçoit en début ou fin de formation un support pédagogique conçu en interne.

Des études seront menées sur des cas concrets de l'entreprise.

Documentation remise aux stagiaires

Chaque stagiaire reçoit en début ou fin de formation un support pédagogique conçu en interne.

Des études seront menées sur des cas concrets de l'entreprise.

Modalités d'évaluation finale

Mise en situation des acquis pendant la formation et évaluation à chaud et à froid

Attestation de formation

Équipements ou matériels à apporter pour suivre la formation

Atelier de confection, ciseaux, réglet

Adaptations pédagogiques et techniques pour les personnes en situation d'handicap :

Une analyse approfondie sera réalisée avec vous afin d'identifier les actions à mettre en place et/ou la nécessité de solliciter notre réseau partenaire afin de vous permettre d'accéder à la formation dans les meilleures conditions possibles.

Nous contacter :

Cout : 1250 euros

Nombre de stagiaires : 4 à 8

H.T / Jour

Contenu du Programme :

1. Les opérations de préparation :

- Opérations de préparation : coulissage, assemblage, plaquage poches, doublures piquage du biais, montage des enformes, courbes, incrustations, crantages, et piqures de maintien, pose compo, pose griffe ...
- Respect des process et critères qualité

2. Les opérations de montages :

- Opérations de montage : montage rabattage, fourreau
- Doublage, montage manches ...
- Opérations spécifiques de l'entreprise : rabattages, piqures sillons, montages et rabattages pieds de col...
- Respect des process et critères qualité

3. Le repassage encours :

- Ouvrir et coucher les coutures, les courbes, les remplis...
- Repasser des pinces, les fentes, les cols, les manches...
- Poser les droits fils
- Connaître les réglages et les outillages en fonction des matières à travailler
- Respect des process et critères qualité

4. Les machines spéciales :

- La surfileuse, le point arrêt, la pose boutons, la pose pression, ou autres machines en fonction des besoins de l'entreprise
- Respect des process et critères qualité

5. La qualité :

- Identifier les critères qualité client
- Connaître les auto-contrôles systématiques
- Les différents contrôles : visuels, dimensionnels, symétriques ...
- Contrôle des réglages du point sur la matière à travailler (sens chaîne, trame, biais)
- Respect des valeurs de coutures et des mesures

6. Optimisation du poste de travail :

- Approche des règles d'ergonomie au poste de travail
- Préparer, organiser et aménager son poste de travail (point de saisie, emplacement outillages, repères...)
- Etude de la gestuelle (loi d'économie de mouvement)