

L'atelier de fabrication

Formation Bases de Repassage

Durée : 14 h

Lieu : en intra entreprise

Public concerné : Opérateur(trice) en repassage.

Cout : 1250

euros H.T / Jour

Nombre de stagiaires :

1 à 6

Objectif opérationnel

Être capable :

- Acquérir un savoir faire de base dans le domaine du repassage industriel
- Savoir effectuer les gestes clés de repassage

Prérequis

Sans prérequis

Modalités pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de mises en pratique sur les postes de travail sur produits et échantillons représentatifs de l'entreprise.

La formation pratique se fait dans l'atelier avec les moyens techniques existant, c'est-à-dire, les tables à repasser (aspirante, aspirante/soufflante) et les fers à repasser électroniques

Supports pédagogiques utilisés

Chaque stagiaire reçoit en début ou fin de formation un support pédagogique conçu en interne.

Des études seront menées sur des cas concrets de l'entreprise.

Documentation remise aux stagiaires

Chaque stagiaire reçoit en début ou fin de formation un support pédagogique conçu en interne.

Des études seront menées sur des cas concrets de l'entreprise.

Modalités d'évaluation finale

Mise en situation des acquis pendant la formation et évaluation à chaud et à froid

Attestation de formation

Équipements ou matériels à apporter pour suivre la formation

Atelier de confection, tableau à repasser, fer à repasser électroniques

Adaptations pédagogiques et techniques pour les personnes en situation d'handicap :

Contenu du Programme :

1. Partie Théorique :

Les stagiaires acquièrent un savoir faire de base en repassage industriel. Lors de la partie théorique, les points suivants seront expliqués :

- Caractères des différentes fibres et conséquences pour le repassage
- Quels sont les facteurs qui influencent le repassage.

2. Partie Pratique :

Le mode opératoire optimal du repassage des différents vêtements sera montré aux repasseuses. Ensuite elles pratiqueront elles-mêmes les gestes efficaces de repassage. Lors de la démonstration, on mettra l'accent sur les points suivants :

- Réglages de base aux postes de repassage (aspiration, soufflerie)
- Régler les paramètres de repassage (qualité de vapeur, quantité de vapeur, température, pression) en fonction des différents tissus
- Quelle est le mode opératoire optimale adaptée au type de tissu ?
- Comment éviter lustrage et marquages
- Entretien du matériel repassage

OCHALA *Formations*

Une analyse approfondie sera réalisée avec vous afin d'identifier les actions à mettre en place et/ou la nécessité de solliciter notre réseau partenaire afin de vous permettre d'accéder à la formation dans les meilleures conditions possibles.

Nous contacter :

OCHALA *Formations*

47 Avenue du Président

Wilson 45500 GIEN

06.25.99.52.86 – maria.gaury@ochala.fr / www.ochala.fr

Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 24 45 03 23 645 auprès du préfet de Région Centre Val de Loire Orleans.